

Unitol 00536

Dispersionsklebstoff

Typische Anwendungen

UNITOL-Kaltleim 00536 wurde speziell für die Holz-Dübelverleimung in Dübeleintreibautomaten entwickelt. Er wird hauptsächlich für Hartholz- und Gestellverleimungen eingesetzt.

Technische Daten

Spezifikationswerte

Festkörper (DIN 53 189)	37 +/- 2%
Viskosität * (Rheostress 6000, ISO 3219, 20°C)	300 – 360 mPas
pH-Wert (DIN 53 785) *zum Zeitpunkt der Produktion	4 - 6

Typische technische Eigenschaften

Beanspruchungsgruppe	D2 nach DIN EN 204
Binefestigkeit	hoch
Leimfilm	zähelastisch
Abbindezeit	mittel
Frostbeständigkeit	nein

Lieferform/Gebinde

13 kg Eimer, 30 kg Eimer, weitere auf Anfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Geeignet für Düsen- und Sprühdüsenauftrag mit Niederdruckpumpe.

Leimauftrag

Die Leimmenge, die für eine einwandfreie Verleimung erforderlich ist, wird durch die Einstellung des Einspritzaggregates und die Höhe des Druckes im Leimbehälter bestimmt. Sie richtet sich im Wesentlichen nach Länge und Durchmesser des Dübels und ist dann ausreichend, wenn nach dem zugrundeschlagen des Dübels Leim an der Außenkante des Werkstücks sichtbar wird.

Allgemeine Auftragsbedingungen

Material- und Raumtemperatur:	18 - 20° C
Holzfeuchte:	8 - 12 %
Relative Luftfeuchtigkeit:	60 - 70 %
Unterste Verleimungstemperatur:	+ 8° C

Zur Erreichung hoher Binefestigkeiten ist darauf zu achten, dass die Dübel bis auf den Grund eingetrieben werden.

Um Verstopfungen der Düsen zu vermeiden, sind durch Fremdstoffe verunreinigte Leime vor Befüllen des Leimtopfes durchzusieben. Vor jeder Entnahme ist der Inhalt gut durchzurühren. Die Anweisungen der Maschinenhersteller sind zu beachten.

Die Zugabe von Streckmitteln, Füllstoffen, Wasser usw. verändert die guten Eigenschaften des UNITOL-Kaltleims 00536.

Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 6 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, trocken bei 15 – 25°C gelagert.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Reinigung

Auftragsgeräte vor Antrocknen des Leimes mit Wasser reinigen.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.

Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.