

® = reg. Marke der BASF SE

# KAURIT® Leim 385 flüssig

Kaurit Leim 385 flüssig wird in der Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie eingesetzt. Je nach Leimansatz erfüllen die Verleimungen folgende Anforderungen:

EN 636-1 für Nutzungsklasse 1  
EN 12765 Beanspruchungsgruppe C3  
DIN 68705 (1981): IF; BFU 20; BST 20; BSTAE 20  
DIN 68705 (1968): IF 20; IW 67

**Chemische Charakterisierung**

Wässrige Lösung eines Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsproduktes

**Einstufung und Kennzeichnung  
gemäß EG-Richtlinien**

Einstufung: WGK 1  
Kennzeichnung: Xn, R 38, R 40, R 43, S 23.3, S 37

**Eigenschaften****Lieferspezifikation**

(Werte gemessen bei Abfüllung im Werk)

Aussehen	milchig-weiß	
Trockengehalt <sup>1)</sup>	(65,5 ± 1) %	ISO 3251
pH-Wert bei 20 °C	7,5 – 9,5	ISO 976
Dichte bei 20 °C	1,29 – 1,30 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-3
Viskosität gemessen bei 20 °C	600 – 800 mPa·s	ISO 3219-B

**Weitere Eigenschaften**

Lagerbarkeit <sup>2)</sup>	bei 20 °C	2½ – 3½ Monate
	bei 30 °C	3 – 4 Wochen

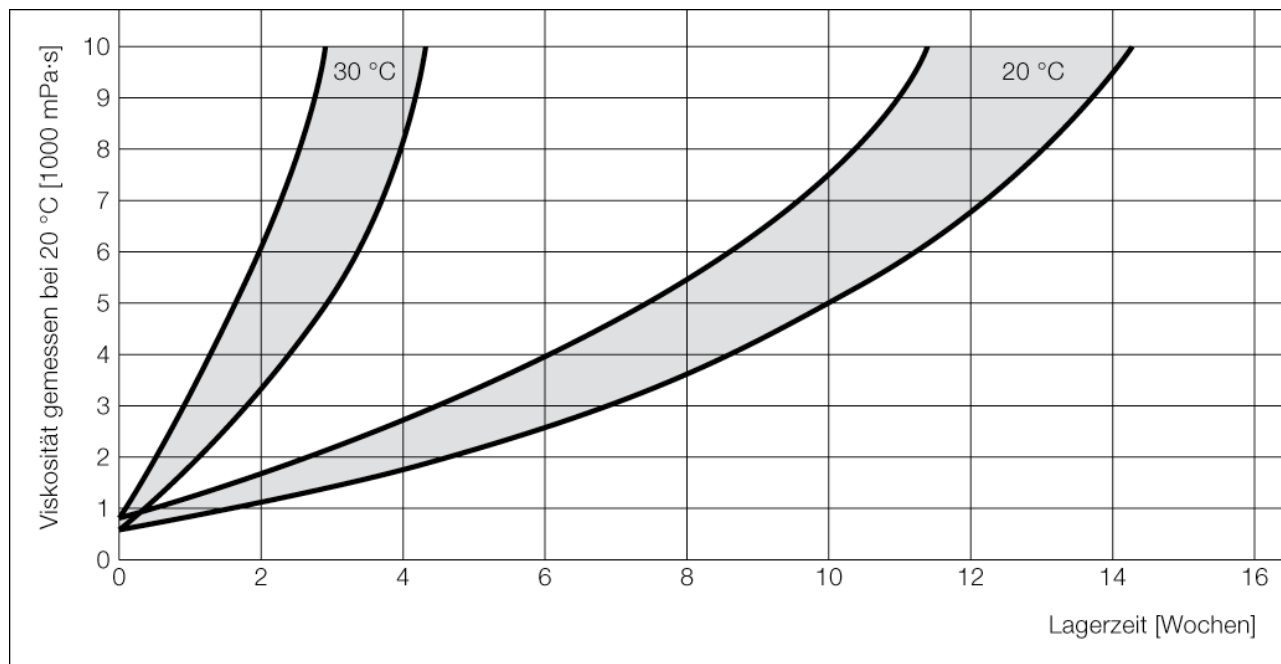
**Die Einsatzfähigkeit ist während der Lagerung durch Kontrolle der Viskosität laufend zu prüfen.**

<sup>1)</sup> 1 g Einwaage in Wägeschalen von 35 mm Durchmesser;  
2 h trocknen bei 120 °C

<sup>2)</sup> Lagerbarkeit bis zur Erreichung der Grenzviskosität von 10000 mPa·s für Flächenverleimung

**Lagerbarkeit von Kaurit Leim 385 flüssig**

Viskositätsverlauf in Abhängigkeit von der Lagerdauer und Lager-temperatur. Die dargestellten Viskositätsbänder schließen 95 % der beobachteten Werte ein.



**Gelierzzeiten mit Bonit Härtern<sup>3)</sup>**

Tabelle 1

Gelierzzeiten (Richtwerte) von Kaurit Leim 385 flüssig mit ausgewählten Härterlösungen (10 % Zugabe der Bonitlösung)

Härterlösung		Gelierzzeit bei						
		20 °C	30 °C	40 °C	70 °C	80 °C	90 °C	100 °C
Bonit 13026	15 %ig	5 h 15 min	1 h 40 min	26 min	1 min 40 s	58 s	41 s	26 s
Bonit 13030	15 %ig	11 h 30 min	3 h 50 min	1 h	2 min 40 s	1 min 20 s	46 s	27 s
Bonit 13070	50 %ig	16 h 30 min	4 h 30 min	1 h 15 min	3 min 10 s	1 min 30 s	51 s	27 s

Diese Härter stehen auch als anwendungsfertige Lösungen zur Verfügung.

Für nahezu alle Anwendungen steht ein umfangreiches, spezielles Bonit-Sortiment zur Verfügung, das insbesondere 2-Komponenten-Systeme sowohl in flüssig/flüssig- als auch flüssig/Pulver-Mischung erlaubt.

Tabelle 2

Gelierzzeiten von ausgewählten Bonit Leimmodifikatoren mit Kaurit Leim 385 flüssig (100 Gew. Teile)  
Kaurit Leim 385 flüssig = 100 Gewichtsteile (GT)

Bonit	Zugabe	20 °C	30 °C	100 °C
11330	15 GT	ca. 9 h	ca. 3 h	ca. 22 s
11468	22 GT	ca. 11 h	ca. 3 h 30 min	ca. 24 s
11427	22 GT	ca. 13 h	ca. 4 h	ca. 24 s

<sup>3)</sup> Bezugsmöglichkeiten für Bonit Produkte siehe Seite 6

### Anwendung

Kaurit Leim 385 flüssig wird zusammen mit Streck- oder Füllmitteln und Härter im Heißverfahren verarbeitet. Die nachstehenden Tabellen geben einige Beispiele. (Angaben in Gewichtsteilen.)

#### Sperrholzherstellung

##### Innensperrholz

EN 636-1  
 DIN 68705 (1981):  
 IF, BFU 20, BST 20, BSTAE 20  
 EN 12765 C2

Tabelle 3

Ansatz-Nr.	1	2
Kaurit Leim 385 flüssig	100	100
Bonit 13030 Lösung	10	–
Bonit 13070 Lösung	–	10
Streckmittel	15	15
Gebrauchsdauer in h		
bei 20 °C ca.	3	6
bei 30 °C ca.	1	2½
Presstemperatur °C	Durchwärmzeit min/mm	Grundzeit min
80	2	4½
90	1	3
100	1	2
110	½	1½

##### Innensperrholz

DIN 68705 (1968):  
 IW 67  
 EN 12765 C3

Tabelle 4

Ansatz-Nr.	3	
Kaurit Leim 385 flüssig	100	
Bonit 11170 Pulver	12	
Gebrauchsdauer in h		
bei 20 °C ca.	9	
bei 30 °C ca.	3	
Presstemperatur °C	Durchwärmzeit min/mm	Grundzeit min
100	1	3
110	½	2½

#### Furnieren

Um bei geeignetem Trägermaterial die Anforderungen der ChemVerbotsV Anhang (zu § 1), Abschn. 3 zu erfüllen, muss mit Formaldehydfängern bzw. Formaldehyd fangenden Härtern gearbeitet werden.

Tabelle 5

Ansatz-Nr.	4	5
Kaurit Leim 385 flüssig	100	100
Bonit 11031 Pulver	12	
Bonit 11427		22
Streckmehl ca.	10	
Gebrauchsdauer in h		
bei 20 °C ca.	2	13
bei 30 °C ca.	1	4
Presszeit bei 0,6 mm Furnierdicke		
bei 95 °C ca.	65 s	120 s
bei 105 °C ca.	55 s	90 s
bei 115 °C ca.	55 s	60 s

Kaltes Trägermaterial verlängert die angegebenen Presszeiten.

Weitere Angaben in der Technischen Information: „Formaldehydarme Flächenverleimung“

Holzfeuchte

6 – 12 %

Leimauftrag

Sperrholzplatten 140 – 200 g/m<sup>2</sup>  
Tischlerplatten 180 – 250 g/m<sup>2</sup>

Die Auftragsmenge richtet sich vor allem nach der Holzbeschaffenheit.

Furnieren

auf Spanplatten 100 – 120 g/m<sup>2</sup>  
auf Tischlerplatten 120 – 140 g/m<sup>2</sup>  
Absperren 160 – 180 g/m<sup>2</sup>

Dünnere, gleichmäßiger Leimauftrag verhindert Leimdurchschläge.

Wartezeit

bis 15 min in Abhängigkeit von Raumklima und Leimauftrag (der Leim soll sich noch klebrig anfühlen).

Einlegezeit

bis zu 2 min in Abhängigkeit von der Presstemperatur.

Pressdruck

Der Pressdruck ist abhängig von Oberflächenbeschaffenheit, Aufbau, Maßgenauigkeit der Mittellagen und Holzart.

Verleimung von Furnierplatten aus

– Weichholz 0,8 – 1,0 N/mm<sup>2</sup>  
– Hartholz 1,2 – 1,6 N/mm<sup>2</sup>  
Tischlerplatten 1,0 – 1,2 N/mm<sup>2</sup>  
Deckfurnieren 0,4 – 0,6 N/mm<sup>2</sup>  
Absper- und Deckfurnieren 0,5 – 0,7 N/mm<sup>2</sup>

Presszeit

Die erforderliche Presszeit errechnet sich aus der Pressgrundzeit plus der Durchwärmzeit pro mm zu durchheizende Holzdicke bis zur innersten Leimfuge.

**Allgemeine Hinweise**

Holzarten wie Ahorn, Birke, Buche, Kastanie, Teak, Kiefer, Eiche, etliche Tropenhölzer u. a. können wegen ihres hohen Gehaltes an bestimmten Holzinhaltstoffen oder wegen ihrer Struktur Schwierigkeiten beim Verleimen bereiten. Durch Zugabe von bis zu 20 % PVAc-Leim zur Leimlösung oder durch Einsatz entsprechend modifizierter Bonit Härter kann eine Verbesserung der Verleimung erreicht werden.

Es empfiehlt sich, die Verleimung möglichst bald nach dem Sägen, Hobeln oder Fräsen vorzunehmen.

Weitere Hinweise enthalten die Technischen Informationen: „Holzverleimung; Allgemeine Hinweise“ und „Verleimung von Hart- und Exotenhölzern“.

---

**Lagerung**

Hinweise zur Lagerung sind der Technischen Information „Lagerung der Kaurit-, und Kauramin<sup>®</sup>-Leim-Marken“ zu entnehmen.

---

Bezugsmöglichkeiten für Bonit Produkte

Türmerleim GmbH  
Arnulfstraße 43  
D-67061 Ludwigshafen  
Telefon +49 (0) 621 561070  
Telefax +49 (0) 621 5610712

Wetzel GmbH & Co. KG  
Hohe Warth 15 – 21  
D-32052 Herford  
Telefon +49 (0) 5221 77010  
Telefax +49 (0) 5221 71546

Türmerleim AG  
Dornacherstraße 16  
CH-4008 Basel  
Telefon +41 (0) 61 2712166  
Telefax +41 (0) 61 2712174

PKI Supply A/S  
Vesterballevej 29  
DK-7000 Fredericia  
Telefon +45 (0) 76 240240  
Telefax +45 (0) 75 941039

## Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im **Sicherheitsdatenblatt** zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen **Schutzmaßnahmen** einzuhalten.

---

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. Ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

November 2008