Purmelt RS G 270-7

Juni 2011

PRODUKTBESCHREIBUNG

Purmelt RS G 270-7 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyurethan
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Anwendung	Kantenanleimung gerade Kanten Softforming
Aussehen	Granulat

Einsatzbereich

- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*

* Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kntenmaterials und dessen Primerung ab.
Bei Starkkanten sollte die Eignung auf jeden Fall vorher geprüft werden.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage
- Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (> 150 °C) und Kälteflexibilität
- Hervorragende Wasserbeständigkeit
- Ergibt dichte Fuge
- Saubere Verarbeitung
- Besonders für Düsenauftrag geeignet

Technische Daten

Purmelt RS G 270-7:

Erweichungspunkt Kofler, °C	~68
Viskosität, Brookfield - , 150 °C, mPa.s :	~30.000
Wärmestandfestigkeit, °C Geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest.	>150
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit (in Tage, je nach Substrat)	2 bis 5

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Kennzahlen

Verarbeitungstemperatur

Empfohlene Verarbeitungstemperatur:

im Schmelzbehälter, °C	120 bis 140
an der Auftragswalze, °C	120 bis 140

Reinigung

Es wird empfohlen, die Anlage nach der Verarbeitung mit dem blau eingefärbten Purmelt Cleaner 4 gut durchzuspülen. Bereits ausgehärteter PUR-Schmelzklebstoff kann nur noch mit stark solvatisierenden Lösungsmitteln, z. B. N-Ethylpyrrolidon (NEP), angequollen und mechanisch entfernt werden. Neben diesen Angaben sind unbedingt die Hinweise des Maschinenherstellers zu beachten.

Sicherheitshinweise

Das Produkt enthält Diphenylmethandiisocyanat, das bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur einen messbaren Dampfdruck aufweist, der zu Überschreitung des MAK-Wertes von 0,005 ppm führen kann. Bei Überschreiten der empfohlenen Verarbeitungstemperatur ist die Bildung gesundheitsschädlicher Spaltprodukte in der Schmelze möglich. Deshalb sind in jedem Falle Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen. Nach Hautkontakt mit der heißen Schmelze anhaftende Produktreste nicht gewaltsam von der Haut entfernen, Arzt konsultieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten!

LAGERBEDINGUNGEN

In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern.

Mindesthaltbarkeit

Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate	9

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:
Gefahrgutkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung gegründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.
Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.1

Henkel AG & Co. KGaA . Standort Bopfingen
73438 Bopfingen . Deutschland
Fon: +49 (0)7362 81-0
Fax: +49 (07362 81-199
www.dorus.com dorus.henkel@henkel.com